



Technisches Merkblatt solarcolor Fassadenfarbe RA

Stand Dez. 2014

Herstellung:	Unter der Lizenz von solarcolor e.K., Am Heidberg 26, D-40627 Düsseldorf, Tel. 0211 255457
Werkstofftyp:	Wasserverdünnbarer Reinacrylat Anstrich mit Glass Bubble Füllstoff. Erfüllt die VOC-Richtlinie für Produkt (Kat.A/c-Wb) 75 g/l (2007). 40g/l (2010), d.h. dieses Produkt enthält < 40 g/l VOC
Produkteigenschaften:	Gut deckende, streichfertige, wasserverdünnbare, Wärmestrahlung reflektierende, umweltschonende Reinacrylat Außenfarbe.
Anstricheigenschaften:	Thermoregulierend bzw. Temperatur ausgleichend, Energie sparend, Schmutz abweisend, resistent gegen Pilz-, Moos- und Algenbefall, wetterbeständig, spannungsarm, wasserabweisend.
Verarbeitung :	PHN INDUSTRIEFARBE ist ideal geeignet für das Überarbeiten von tragfähigen Alt- und Neuanstrichen auf glatten Zement-putzen, Beton, mineralischen Untergründen, z.B. Kalksandstein, Blech-, Stahlkonstruktions- oder Pipelinebeschichtungen etc.
Glanzgrad :	Seidenmatt
Farbton :	Weiß oder werkseitig nach Farbtonangabe.
Lieferform :	12,5 l Ovaleimer
Materialverbrauch :	Ca. 300 ml/m ² für zwei Anstrichbeschichtungen je nach Rauigkeit des Untergrundes. Exakten Verbrauch durch Probebeschichtung ermitteln.
Lagerung :	Kühl, aber frostfrei.
Reinigung der Werkzeuge :	Unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser.
Untergrundbeschaffenheit :	Die Untergründe müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Nicht zuverlässig haftende alte Anstriche müssen entfernt werden. Alle Untergründe sind nach den Richtlinien für Dispersionsfarbenanstriche vorzubereiten (VOB). Untergründe die stark oder unterschiedlich saugen, sind mit Hüssl Tiefgrund LF zu grundieren.
Trocknung und Überstreichbarkeit :	Die Trockenzeit hängt von der Umgebungstemperatur und Luftfeuchte ab. Im Normalfall kann PHN INDUSTRIEFARBE nach ca. 12 Stunden neu überstrichen werden. Nicht unter 5 Grad Celsius Umluft- und Untergrundtemperatur verarbeiten.